

**NEXTCHEM (MAIRE) SI AGGIUDICA UN CONTRATTO
 DA 485 MILLIONI DI EURO PER LICENSING, PDP E FORNITURA
 DI APPARECCHIATURE PROPRIETARIE BASATE SULLE PROPRIE
 TECNOLOGIE PER IDROGENO, AMMONIACA, UREA E METANOLO
 PER TRE COMPLESSI DI LARGA SCALA IN AFRICA OCCIDENTALE**

- **NEXTCHEM** fornirà licenze, process design package (PDP) e apparecchiature critiche proprietarie per tre impianti di larga scala dedicati ai fertilizzanti azotati in Africa Occidentale, facendo leva sulle tecnologie proprietarie **NX AdWinHydrogen®**, **NX AdWin® Combined**, **NX STAMI™ Ammonia** e **NX STAMI™ Urea**
- Lo scopo complessivo del progetto comprende cinque unità di idrogeno, cinque unità di ammoniaca – inclusa un'unità integrata per la co-produzione di ammoniaca e metanolo – quattro linee di urea melt e sei unità di granulazione dell'urea, distribuite su più linee produttive in tre diverse località
- Il contratto è subordinato alla decisione finale di investimento, ad eccezione delle attività di ingegneria, che sono già state avviate
- Il contratto rappresenta il più rilevante mai assegnato a **NEXTCHEM** e costituisce la prima applicazione integrata e combinata delle tecnologie e dei servizi di ingegneria di **Stamicarbon**, **GasConTec** e **KT Tech**

Milano, 04 marzo 2026 – **MAIRE (MAIRE.MI)** annuncia che **NEXTCHEM**, attraverso le proprie controllate **Stamicarbon** e **KT Tech**, si è aggiudicata contratti per la fornitura di licenze, process design package (PDP) e apparecchiature critiche proprietarie per lo sviluppo di tre complessi industriali di larga scala, due dei quali dedicati alla produzione di urea granulare e uno integrato per la co-produzione di ammoniaca e metanolo, per un importante cliente in Africa Occidentale. I contratti si basano interamente su tecnologie proprietarie di **NEXTCHEM**.

Il valore complessivo del contratto è pari a 485 milioni di euro, di cui 10 milioni di euro relativi alle attività di ingegneria già avviate saranno riconosciuti nella fase pre-FID, mentre la parte restante sarà riconosciuta al momento della Final Investment Decision.

I due grandi impianti per fertilizzanti azotati comprenderanno quattro unità di idrogeno basate sulla tecnologia **NX AdWinHydrogen®**, quattro unità di ammoniaca basate sulla tecnologia **NX STAMI™ Ammonia**, quattro linee di urea melt e sei unità di granulazione dell'urea basate sulla tecnologia **NX STAMI™ Urea**, per una capacità complessiva di produzione di urea superiore a **3 milioni di tonnellate annue**.

La tecnologia **NX AdWinHydrogen®**, basata su reforming autotermico (ATR), consente la produzione efficiente di gas di sintesi (syngas) con le capacità richieste dagli impianti downstream. Le unità di ammoniaca utilizzeranno la tecnologia **NX STAMI™ Ammonia**, progettata per garantire produzioni su larga scala efficienti, affidabili e flessibili. La tecnologia **NX STAMI™ Urea** è orientata alla riduzione dei consumi di vapore e al miglioramento dell'efficienza energetica, assicurando al contempo la produzione di urea granulare di elevata qualità.

Il terzo impianto integrerà la produzione di ammoniaca, per oltre **900 mila tonnellate annue**, e di metanolo, per oltre **600 mila tonnellate annue**. Una delle unità sarà progettata per la co-produzione di metanolo e ammoniaca grazie alla tecnologia **NX AdWin® Combined** di NEXTCHEM, una tecnologia ATR ad alta pressione di grande scala per la produzione sequenziale o parallela di metanolo e ammoniaca.

Le tecnologie **NX AdWinHydrogen®** e **NX AdWin® Combined** sono entrambe sviluppate da **GasConTec**, società controllata di NEXTCHEM dedicata alle soluzioni per idrogeno e metanolo a basse emissioni di carbonio.

Fabio Fritelli, Managing Director di NEXTCHEM, ha commentato: "Si tratta di una aggiudicazione storica che valorizza l'expertise integrata di NEXTCHEM lungo l'intera catena del valore di idrogeno, ammoniaca, urea e metanolo. Questi contratti rafforzano ulteriormente il nostro posizionamento come partner tecnologico di riferimento per grandi progetti industriali integrati, dimostrando la scalabilità e la complementarità delle nostre tecnologie proprietarie".

MAIRE S.p.A. è a capo di un gruppo di ingegneria che sviluppa e implementa tecnologie innovative a supporto della transizione energetica. Il Gruppo offre soluzioni integrate di ingegneria e costruzione per la trasformazione delle risorse naturali attraverso la business unit Integrated E&C Solutions, e soluzioni tecnologiche sostenibili tramite la business unit Sustainable Technology Solutions, che si concentra su tre linee di business: Sustainable Fertilizers & Nitrogen-Based Fuels, Low-Carbon Energy Vectors, e Circular Solutions. MAIRE crea valore in 50 paesi e conta su circa 10.500 dipendenti, supportati da circa 50.000 persone coinvolte nei suoi progetti nel mondo. MAIRE è quotata alla Borsa di Milano (ticker "**MAIRE**"). Per maggiori informazioni: www.groupmaire.com.

Group Media Relations

Tommaso Verani
Tel +39 02 6313-7603
mediarelations@groupmaire.com

Investor Relations

Silvia Guidi
Tel +39 02 6313-7823
investor-relations@groupmaire.com

**NEXTCHEM (MAIRE) AWARDED €485 MILLION CONTRACT FOR
LICENSING, PDP AND CRITICAL PROPRIETARY EQUIPMENT
BASED ON ITS PROPRIETARY HYDROGEN, AMMONIA, UREA,
AND METHANOL TECHNOLOGIES
FOR THREE WORLD-SCALE COMPLEXES IN WEST AFRICA**

- **NEXTCHEM will provide licensing, process design packages (PDP) and critical equipment supply for three world-scale plants for nitrogen fertilizers in West Africa, leveraging its NX AdWinHydrogen®, NX AdWin® Combined, NX STAMI™ Ammonia, AND NX STAMI™ Urea technologies**
- **The overall project scope includes five hydrogen units, five ammonia units, including one ammonia-methanol co-production unit, four urea melt and six urea granulation units, across multiple production lines in three distinct locations**
- **This contract is subject to final investment decision, except for engineering activities, which have already started**
- **It represents the most relevant contract ever awarded to NEXTCHEM and represents the first integrated and combined application of Stamicarbon, GasConTec and KT Tech technologies and engineering services**

Milan, 04 March 2026 – **MAIRE (MAIRE.MI)** announces that **NEXTCHEM**, through its subsidiaries **Stamicarbon** and **KT Tech**, has been awarded licensing, process design package (PDP) and critical equipment supply contracts for the development of three world-scale complexes, two of them dedicated to urea granules production and one integrating ammonia and methanol co-production, for a major client in West Africa. The contracts are all based on NEXTCHEM's proprietary technologies.

The overall package is worth **€485 million**, of which €10 million related to engineering activities already started will be recognized in the pre-FID phase, while the remaining part at Final Investment Decision.

The two large-scale nitrogen fertilizers plants will consist of four hydrogen units based on the NX AdWinHydrogen® technology, four ammonia units based on the NX STAMI™ Ammonia technology, four urea-melt trains and six urea-granulation units based on the NX STAMI™ Urea technology for an overall urea production above 3 million tons per annum.

The NX AdWinHydrogen® autothermal reforming (ATR) is a technology to efficiently produce syngas at the scale needed for downstream plants. Ammonia units will utilize the NX STAMI™ Ammonia technology for efficient, reliable and flexible large-scale production. The NX STAMI™ Urea technology is aimed at reducing steam consumption and improving energy efficiency while producing high-quality urea granules.

The third plant combines ammonia, for above 900 thousand tons per annum, and methanol, for above 600 thousand tons per annum production. One of the units will be designed to co-produce methanol and ammonia thanks to NEXTCHEM's ATR-based NX AdWin® Combined technology. NX AdWin® Combined is a large-scale high-pressure ATR technology for sequential/parallel methanol and ammonia production.

The NX AdWinHydrogen® and the NX AdWin® Combined technologies are both developed by GasConTec, NEXTCHEM's subsidiary dedicated to low-carbon hydrogen and methanol solutions.

Fabio Fritelli, Managing Director of NEXTCHEM, commented: "This is a landmark award, which leverage on NEXTCHEM's integrated expertise across the hydrogen, ammonia, urea, and methanol value chains. It reinforces our position as a leading technology partner for large, integrated industrial projects, demonstrating the scalability and complementarity of our proprietary technologies."

MAIRE S.p.A. is a leading technology and engineering group focused on advancing the Energy Transition. We provide Integrated E&C Solutions for the downstream market and Sustainable Technology Solutions through three business lines: Sustainable Fertilizers, Low-Carbon Energy Vectors, and Circular Solutions. With operations across 50 countries, MAIRE employs approximately 10,500 people, supported by around 50,000 professionals involved in its projects worldwide. MAIRE is listed on the Milan Stock Exchange (ticker "MAIRE"). For further information: www.groupmaire.com.

Group Media Relations

Tommaso Verani

Tel +39 02 6313-7603

mediarelations@groupmaire.com**Investor Relations**

Silvia Guidi

Tel +39 02 6313-7823

investor-relations@groupmaire.com