

NEXTCHEM (MAIRE) SI AGGIUDICA LICENSING, PROCESS DESIGN PACKAGE E FORNITURA DI APPARECCHIATURE PROPRIETARIE BASATI SULLA PROPRIA TECNOLOGIA NX STAMI UREA™ IN CINA

- L'impianto di urea avrà una capacità di 2.700 tonnellate al giorno e utilizzerà la soluzione Ultra-Low Energy, che riduce il consumo di vapore del 35% e l'uso di acqua di raffreddamento del 16% rispetto ai metodi convenzionali e garantisce al contempo un'elevata qualità del prodotto
- Questo progetto rappresenta la decima applicazione globale della tecnologia Ultra-Low Energy e l'ottava in Cina, con sette impianti già operativi

Milano, 19 dicembre 2025 – **MAIRE (MAIRE.MI)** annuncia che **NEXTCHEM**, tramite la sua controllata **Stamicarbon**, licensor della tecnologia per i fertilizzanti azotati, si è aggiudicata la fornitura del licensing, del Process Design Package e di apparecchiature proprietarie basate sulla tecnologia NX STAMI Urea™, per un nuovo impianto di urea nella Cina orientale da parte di un importante produttore di fertilizzanti.

L'impianto, con una capacità di 2.700 tonnellate al giorno, adotterà il design Ultra-Low Energy di Stamicarbon. Questa soluzione, parte della serie proprietaria NX STAMI Urea™, consente di ridurre del 35% il consumo di vapore e del 16% l'uso di acqua di raffreddamento rispetto ai metodi convenzionali, grazie all'innovativo utilizzo del vapore ad alta pressione e al design avanzato del reattore pool. Il processo garantisce inoltre un contenuto di biureto molto basso nel prodotto finale e granuli di alta qualità, grazie al design della torre di granulazione.

Le apparecchiature chiave, tra cui il reattore pool e lo stripper, saranno realizzate in acciaio inox super duplex di tipo E, sfruttando l'esperienza di Stamicarbon nella scienza dei materiali e nelle applicazioni industriali.

Fabio Fritelli, Managing Director di NEXTCHEM, ha commentato: "Questo progetto rappresenta la decima applicazione globale della tecnologia Ultra-Low Energy e l'ottava in Cina, con sette impianti operativi che dimostrano il nostro ruolo di riferimento per l'efficienza energetica nella produzione di urea su larga scala. Questo contratto rafforza ulteriormente la presenza di NEXTCHEM in questa area geografica e testimonia il nostro impegno costante nel migliorare la sostenibilità del settore dei fertilizzanti attraverso avanzamenti tecnologici all'avanguardia".

MAIRE S.p.A. è a capo di un gruppo di ingegneria che sviluppa e implementa tecnologie innovative a supporto della transizione energetica. Il Gruppo offre soluzioni integrate di ingegneria e costruzione per la trasformazione delle risorse naturali attraverso la business unit Integrated E&C Solutions, e soluzioni tecnologiche sostenibili tramite la business unit Sustainable Technology Solutions, che si concentra su tre linee di business: Sustainable Fertilizers, Low-Carbon Energy Vectors, and Circular Solutions. MAIRE crea valore in 50 paesi e conta su circa 10.500 dipendenti, supportati da circa 50.000 persone coinvolte nei suoi progetti nel mondo. MAIRE è quotata alla Borsa di Milano (ticker "**MAIRE**"). Per maggiori informazioni: www.groupmaire.com.

Group Media Relations
 Tommaso Verani
 Tel +39 02 6313-7603
mediarelations@groupmaire.com

Investor Relations
 Silvia Guidi
 Tel +39 02 6313-7823
investor-relations@groupmaire.com

NEXTCHEM (MAIRE) AWARDED LICENSING, PROCESS DESIGN PACKAGE AND PROPRIETARY EQUIPMENT SUPPLY BASED ON ITS NX STAMI UREA™ TECHNOLOGY IN CHINA

- The urea plant has a capacity of 2,700 tons per day and will implement the Ultra-Low Energy solution, reducing steam consumption by 35% and cooling water usage by 16% compared to conventional methods, while ensuring high product quality
- This project marks the tenth global application of Ultra-Low Energy technology and the eighth in China, with seven plants already in operation

Milan, 19 December 2025 – **MAIRE (MAIRE.MI)** announces that **NEXTCHEM**, through its nitrogen technology licensor **Stamicarbon**, has been awarded licensing, process design package (PDP), and proprietary equipment supply based on its proprietary NX STAMI Urea™ technology, for a new urea plant in Eastern China by a prominent fertilizer producer.

The plant, with a capacity of 2,700 metric tons per day, will adopt Stamicarbon's Ultra-Low Energy design. This solution, part of the proprietary NX STAMI Urea™ series, enables a 35% reduction in steam consumption and a 16% decrease in cooling water usage compared to conventional methods, thanks to innovative high-pressure steam utilization and advanced pool reactor design. The process also ensures very low biuret content in the final product and high-quality prills, thanks to Stamicarbon's prilling tower design.

Key equipment, including the pool reactor and stripper, will feature E-type super duplex stainless steel, leveraging Stamicarbon's expertise in material science and industrial applications.

Fabio Fritelli, Managing Director of NEXTCHEM, commented: "This project marks the tenth global application of Ultra-Low Energy technology and the eighth in China, with seven operational plants demonstrating our benchmark role for energy efficiency in large-scale urea production. This contract further strengthens NEXTCHEM's presence in this geography and demonstrates our unwavering commitment to enhancing the sustainability of the fertilizer sector through cutting-edge technological advancements".

MAIRE S.p.A. is a leading technology and engineering group focused on advancing the Energy Transition. We provide Integrated E&C Solutions for the downstream market and Sustainable Technology Solutions through three business lines: Sustainable Fertilizers, Low-Carbon Energy Vectors, and Circular Solutions. With operations across 50 countries, MAIRE employs approximately 10,500 people, supported by around 50,000 professionals involved in its projects worldwide. MAIRE is listed on the Milan Stock Exchange (ticker "**MAIRE**"). For further information: www.groupmaire.com.

Group Media Relations
Tommaso Verani
Tel +39 02 6313-7603
mediarelations@groupmaire.com

Investor Relations
Silvia Guidi
Tel +39 02 6313-7823
investor-relations@groupmaire.com

